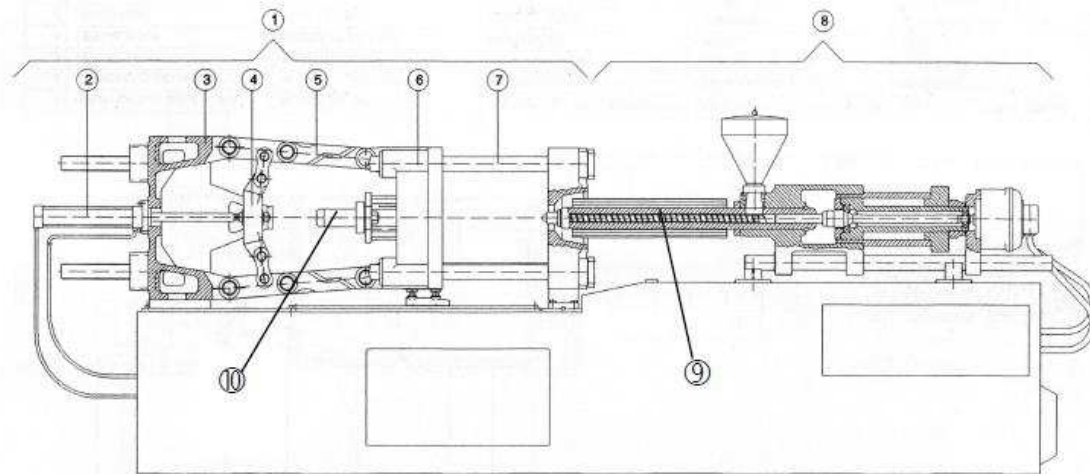


Projeto de Moldes Plástico.



Maquina Injetora Horizontal.

- 1- Unidade de fechamento
- 2- Cilindro hidráulico de fechamento
- 3- Placa mancal
- 4- Braços articulados
- 5- Placa Móvel
- 6- Platô de Fechamento
- 7- Coluna de guia
- 8- Unidade de injeção
- 9- Rosca ou fuso (processo de transformação do plástico através de aquecimento)
- 10- Sistema de extração

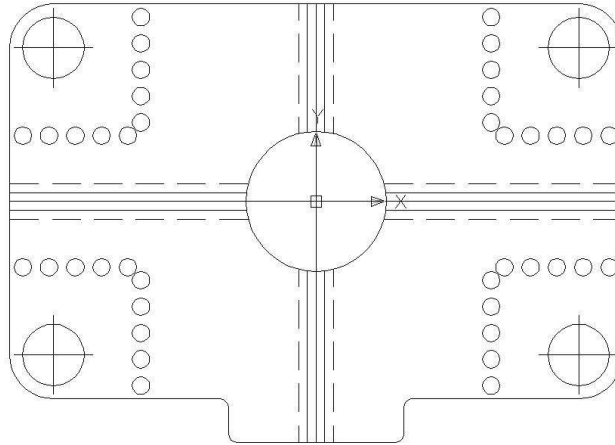
Projeto de Moldes Plástico.

Outros dados:

| | |
|-------------------------------------|--|
| PLACA FIXA | prender uma das metades do molde |
| PLACA MÓVEL | prender a outra metade do molde |
| BRAÇOS ARTICULADOS | multiplicar a força do cilindro hidráulico para movimentar o molde e mantê-lo travado durante a injeção |
| PLACA SUPORTE | suportar o sistema de fechamento e permitir seu deslocamento para ajustar a altura do molde e a força de fechamento |
| COLUNAS | guiar o movimento da placa móvel |
| PAINEL ELÉTRICO | abrigar o sistema de controle da máquina (CLP), chaves contadoras, relés, fusíveis, etc.. |
| BICO DE INJEÇÃO | encostar unidade de injeção na bucha de injeção do molde, permitindo a passagem de material plastificado para o molde. |
| CILINDRO | abrigar o parafuso plastificador e |
| PARAFUSO | plastificar e injetar o material. |
| RESISTÊNCIAS | aquecer o cilindro durante e após a plastificação. |
| FUNIL | abrigar o material plástico (granulado ou em pó). |
| RESERVATÓRIO DE LUBRIFICANTE | abrigar graxa ou óleo de lubrificação das partes móveis da máquina. |
| MOTOR ELÉTRICO | acionar a bomba hidráulica. |
| BOMBA HIDRÁULICA | retirar óleo do tanque, comprimi-lo e mandá-lo para os atuadores (cilindros e motores hidráulicos). |
| TANQUE DE ÓLEO | abrigar o óleo hidráulico e seu filtro de impurezas. |
| CILINDROS HIDRÁULICOS | movimentar as placas, parafuso plastificador, unidade injetora, placa extratora da máquina e outros elementos. |
| MOTOR DO PARAFUSO | girar o parafuso plastificador; pode ser um motor hidráulico (atuador rotativo) ou um motor elétrico com redutor. |

Projeto de Moldes Plástico.

Placa Fixa: Tem sua estrutura fundida e serve de apoio do molde que leva a bucha de injeção, suporta as colunas da maquina, nas quais são estudados os momentos da placa móvel, possui furos ou ranhuras, que permitem a fixação do molde, e uma perfuração central onde se aloja o anel de centragem, garantindo o alinhamento da bucha de injeção do molde com o bico de injeção da maquina.



Placa Fixa

Placa Móvel.

Tem sua estrutura fundida e segue de suporte para a parte do molde onde se situa o sistema de extração seu deslocamento e regulagem são efetuados através das colunas da maquina.

Alguns fabricantes de injetoras:

- DEMAG;
- HAITIAN;
- ROMI;
- SANDRETO;
- BATEN FELD;
- MG;
- ASIAN PLASTIC;
- HX;
- JASOT;
- MAICOPRESSE;
- PICPETERSEN;
- HIMACO.